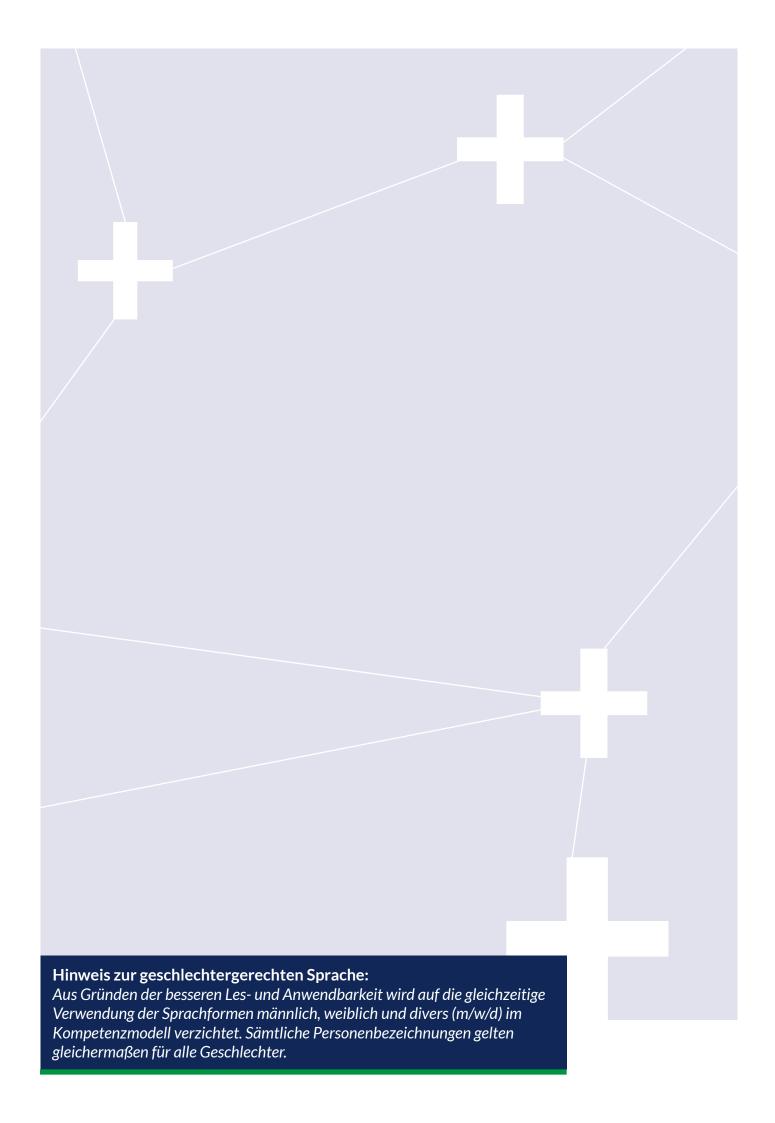
# Kompetenzmodell Sortierer\*in

REGIO-Jobfamilie Logistik

## pro**Weiterbildung** PLUS

systematisch + regional + vernetzt





### Kompetenzmodell Sortierer

Name:

Datum:

Dieses Dokument beinhaltet die wesentlichen Kompetenzen der Stelle Sortierer. Diese werden anhand von kurzen Beschreibungen genauer erklärt. Die Führungskraft beurteilt anhand einer 5-stufigen Skala wie gut Sie aus ihrer Sicht diese Kompetenzen am Arbeitsplatz einbringen. Die grau hinterlegte Einschätzung kann als Soll-Zustand verstanden werden.

Seite 1

Pro Kriterium bitte 1-5 Punkte vergeben.

VERBALE KOMMUNIKATIONSFÄHIGKEITEN kommuniziert effektiv (verbal)	***	3
<ul> <li>drückt sich verbal klar und deutlich aus</li> <li>versorgt andere termingerecht mit präzisen Informationen, um die Arbeit zu erleichtern</li> </ul>	1 MA bringt dies kaum ein	5 MA bringt dies jederzeit ein
IDEEN UND INNOVATION erkennt Verbesserungsbedarf, schlägt neue oder bessere Methoden zur Arbeitsbewältigung vor und regt andere zu innovativem Denken an	1	5
<ul><li>+ stellt Veränderungsbedarf präzise fest</li><li>+ vermeidet unnötigen Aufwand</li></ul>		
VERÄNDERUNGSMANAGEMENT setzt notwendige Veränderungen wirksam um und überwacht den Fortschritt + passt sich Veränderungen flexibel an + setzt notwendige Veränderungen um	1	5
KOLLEGIALITÄT hält erfolgreiche Arbeitsbeziehungen mit Kollegen aufrecht + arbeitet effektiv mit anderen zusammen + respektiert unterschiedliche Meinungen und Sichtweisen + respektiert unterschiedliche persönliche Hintergründe und Werte	1	5
MENGENANFORDERUNGEN legt Mengenanforderungen fest, erfüllt diese und stellt diese sicher + erfüllt die quantitativen Anforderungen an die eigene Arbeit	1	5
QUALITATIVE ARBEITSLEISTUNG erbringt Leistungen, Beratung und Service von hoher Qualität + hält die Qualitätsstandards ein	1	5
ARBEITSEINSTELLUNG  zeigt eine professionelle Arbeitseinstellung  + zeigt eine vorbildliche Arbeitseinstellung  + hält sich an berufsethische Regeln und Standards	1	5

Pro Kriterium bitte 1-5 Punkte vergeben.

## MANAGEMENT VON ARBEITSAUFTRÄGEN managt Arbeitsaufträge effektiv

<ul> <li>ruft Arbeitsaufträge (aus digitalen Systemen) sorgfältig ab</li> <li>dokumentiert den Verlauf des Arbeitsauftrags sorgfältig</li> <li>gibt bei Abweichungen und Erledigung des Arbeitsauftrags Rückmeldung</li> </ul>	1 MA bringt dies kaum ein	5 MA bringt dies jederzeit ein
KENNZAHLEN hat ein ausgeprägtes Kennzahlenverständnis		7
<ul><li>+ kann aufgearbeitete Auswertungen verstehen</li><li>+ kann mit Dashboards umgehen</li></ul>	1	5

### HAND-AUGE-KOORDINATION koordiniert Hand- und Augenbewegungen wirksam

+ besitzt ausreichende Feinmotorik 1 5

## ALLGEMEINE MASCHINENBEDIENERKENNTNISSE nutzt Allgemeine Maschinenbedienerkenntnisse wirksam

+	nimmt Prozessstörungen wahr	1	5
+	kann Prozessstörungen analysieren		
+	behebt Prozessstörungen effektiv		

### **EINSATZ VON SENSOREN**

### besitzt Verständnis für Sensorik und wendet dieses an

+	hat ein Grundverständnis von Sensoren	1	5
+	nutzt Sensoren effektiv		

1

## SICHERHEITSVORSCHRIFTEN UND -VERFAHREN kennt die Sicherheitsrichtlinien und -verfahren und befolgt diese, um Unfälle und Verletzungen zu vermeiden und die Gesundheit und Sicherheit von Mitarbeitern zu gewährleisten

+ kennt die gesetzlichen und betrieblichen Sicherheitsrichtlinien und -verfahren und befolgt diese strikt, um Unfälle und

- und -verfahren und befolgt diese strikt, um Unfälle und
   Verletzungen zu vermeiden
   kennt die Brandschutzvorschriften und hält diese konsequent
- ein
- + erkennt Gefahrenzeichen und reagiert entsprechend auf diese, um potenzielle Gefahren zu minimieren
- + trägt stets die erforderlichen persönlichen Schutzausrüstung (PSA), wie etwa Sicherheitsschuhe, Helm und gegebenenfalls Sicherheitsweste oder Schutzbrille
- + kennt die richtigen Techniken und Vorschriften zur Handhabung von Lasten und wendet diese an, um Unfälle und Verletzungen zu vermeiden

### UMGANG MIT GEFAHRSTOFFEN beherrscht den sicheren Umgang mit Gefahrstoffen

- + identifiziert Gefahrstoffe korrekt und trifft angemessene Sicherheitsvorkehrungen, um Risiken zu minimieren
- + besitzt Kenntnis der Handhabung, Lagerung und Entsorgung von Gefahrstoffen gemäß den geltenden Vorschriften und Bestimmungen
- + kennt die Notfallmaßnahmen und -verfahren im Falle eines Unfalls oder Vorfalls im Zusammenhang mit Gefahrstoffen, einschließlich der sofortigen Reaktion, Meldung und Evakuierung
- + besitzt Bereitschaft, an Schulungen und Weiterbildungsmaßnahmen teilzunehmen, um das Wissen und die Fähigkeiten im Umgang mit Gefahrstoffen kontinuierlich zu aktualisieren und zu verbessern

### UMGANG MIT LAGERAUSRÜSTUNG UND -TECHNOLOGIE

ist vertraut im Umgang mit Lagerausrüstung und -technologie

- + versteht, wie verschiedene Arten von Lagerausrüstung funktionieren, einschließlich Gabelstapler, Hubwagen, Förderbänder, Regalsysteme usw.
- + bedient Lagerausrüstung sicher und effektiv
- + beherrscht grundlegende Wartungs- und Reparaturarbeiten an Lagerausrüstung, um deren ordnungsgemäßen Betrieb sicherzustellen und Ausfallzeiten zu minimieren

### ABFALLMANAGEMENTPRAKTIKEN UND -VERFAHREN

kennt Abfallmanagementpraktiken und -verfahren, um Umweltbelastungen zu minimieren und die Einhaltung von Abfallvorschriften sicherzustellen

- + hat ausgeprägtes Verständnis der verschiedenen Arten von Abfällen, ihrer Eigenschaften und Klassifikationen (z. B. biologischer Abfall, gefährlicher Abfall, elektronischer Abfall)
- + ist vertraut mit den entsprechenden Entsorgungsmethoden der verschiedenen Arten von Abfällen
- + hält Umweltschutzgesetzen und -richtlinien beim Umgang mit Abfällen ein, um negative Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren und nachhaltige Entsorgungsmethoden zu fördern
- bedient spezialisierte Entsorgungsausrüstungen wie Müllpressen, Abfallsortieranlagen und Transportfahrzeugen effektiv

Pro Kriterium bitte 1-5 Punkte vergeben.



1 MA bringt dies kaum ein

MA bringt dies iederzeit ein



1

1

5

Pro Kriterium bitte 1-5 Punkte vergeben.

			=
	ENNTNISSE IN DER SORTIERUNG UND TRENNUNG endet Sortiertechniken effektiv an		
++++	besitzt die Fähigkeit zur sachgemäßen Sortierung und Trennung von Abfällen gemäß den Recyclinganforderungen und -praktiken beherrscht verschiedene manuelle Sortiertechniken und -methoden, um Produkte schnell und präzise zu sortieren setzt unterstützende Techniken wie Förderbändern, Scanner- Technologie effektiv ein	1 MA bringt dies kaum ein	5 MA bringt dies jederzeit ein
	NTERPRISE-RESOURCE-PLANNING (ERP)  ttzt Enterprise-Resource-Planning (ERP) zielführend		
+	wendet das ERP-System aufgabenspezifisch an	1	5
	ETRIEBSDATENERFASSUNG (BDE)  tzt Betriebsdatenerfassung (BDE) effektiv		
+	wendet das BDE aufgabenspezifisch an	1	5
	NTERNEHMENSSPEZIFISCHE SOFTWARE utzt die unternehmensspezifische Software wirksam		
+	wendet die unternehmensspezifische Software aufgabenspezifisch an	1	5
[Ւ	ENSCH-MASCHINE-KOLLABORATION  MENSCH-ROBOTER-KOLLABORATION]  Itzt Mensch-Maschine-Kollaborationen effizient  hat ein Grundverständnis von Mensch-Maschine- Kollaborationen	1	5
+	wendet Mensch-Maschine-Kollaborationen aufgabenspezifisch an		
•	R-CODE / BARCODE herrscht die Anwendung von 1D- oder 2D-Codes wirksam		
+	wendet QR-Codes zielgerichtet an wendet Barcodes zielgerichtet an	1	5
	SSISTENZSYSTEME utzt Assistenzsysteme zielführend		
+	wendet Assistenzsysteme eigenständig an	1	5
be	ATENSCHUTZ UND INFORMATIONSSICHERHEIT esitzt fundierte Kenntnisse des Datenschutzes und der formationssicherheit	1	5
+	wendet Vorschriften zum Datenschutz eigenständig an	1	5

## pro**Weiterbildung** PLUS

systematisch + regional + vernetzt

### **KONTAKT**

www.proweiterbildungplus.de E-Mail: post@weiterbildungplus.de

### **HINWEIS**

Dieses Kompetenzmodell wurde im Rahmen des Projekts proWeiterbildung PLUS entwickelt. Es basiert auf dem Talent Index<sup>©</sup> von effecteev<sup>®</sup>.

Bildnachweis Titelseite: iStock.com/tomozina



#### Gefördert durch:











in Kooperation mit



Die Wirtschaftsförderung Kreis Unna (WFG) realisiert das Projekt proWeiterbildung PLUS in Kooperation mit dem Netzwerk Industrie RuhrOst e.V. (NIRO).